

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ООО «Импексинвест» поставляет тальк молотый для производства кабеля марок ТКВ и ТК-1. Данные марки тальков являются упрочняющими наполнителями в производстве широкого спектра полимерных материалов (полипропилена, полиамида, полиэтилена, поливинилхлорида, пенополиэтилена, пенопласта, полистирола, оптоволоконных материалов и др.)

Тальк молотый ТКВ – мягкий, очень белый, химически стабильный, тальковый порошок, исключительной чистоты с очень низким содержанием железа.

Тальк молотый ТК-1 – мягкий, белый, химически стабильный тальковый порошок с низким содержанием примесей.

Преимуществами данных марок талька являются:

- повышение жесткости и прочности на сжатие и разрыв благодаря пластинчатой форме частиц;
- повышение термостойкости и ультрафиолетовой стабильности;
- улучшение химической инертности и защитных свойств, обеспечение отличного взаимодействия с другими активными ингредиентами;
- улучшение диэлектрических свойств;
- повышение сопротивления ползучести при повышенных температурах и модуля упругости при изгибе;
- высокая антикоррозионная стойкость;
- обеспечение сопротивления ползучести кабельного пластика в широком интервале температур;
- отсутствие амфибол и кристаллического кварца, крайне низкое содержание тяжелых металлов позволяют создавать безопасные и экологически чистые продукты.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Типичные технологические показатели качества талька марок ТКВ и ТК-1
ГОСТ 13145-67

Наименование показателя	Тальк молотый для производства кабеля	
	ТКВ	ТК-1
Минеральный состав:		
тальк, %	97	97
хлорит, %	3	1
магнезит, %	–	1
доломит, %	–	1
Химический состав:		
SiO ₂ , %	60	60
MgO, %	31	31
Fe ₂ O ₃ , %	2	0,6
Al ₂ O ₃ , %	0,5	0,5
CaO, %	–	0,2
прочие органические примеси, %	4,3	–
прочие неорганические примеси, %	2,2	–
водорастворимые вещества, %	–	0,2
Физические и иные характеристики:		
плотность, г/см ³	0,2–0,4	0,4
влажность, %	–	0,5
показатель pH	8,5	8,5
коэф. отражения (R457), %	>70%	>70%
массовая доля железа, извлекаемая магнитом, %	0,02	0,04
массовая доля ионов Cl в водной вытяжке, %	0,01	0,01
массовая доля ионов SO ₄ в водной вытяжке, %	0,01	0,01
массовая доля MnO, %	0,01	0,01
массовая доля Cu, %	0,002	0,003
нерастворимость в (HCl), %	90	90
потери при прокаливании, %	6	7
Медианный диаметр частиц, мкм:		
максимальный	45	45
Оценка цветовых предпочтений:		
белизна (L * CIE Lab), %	>80	>70